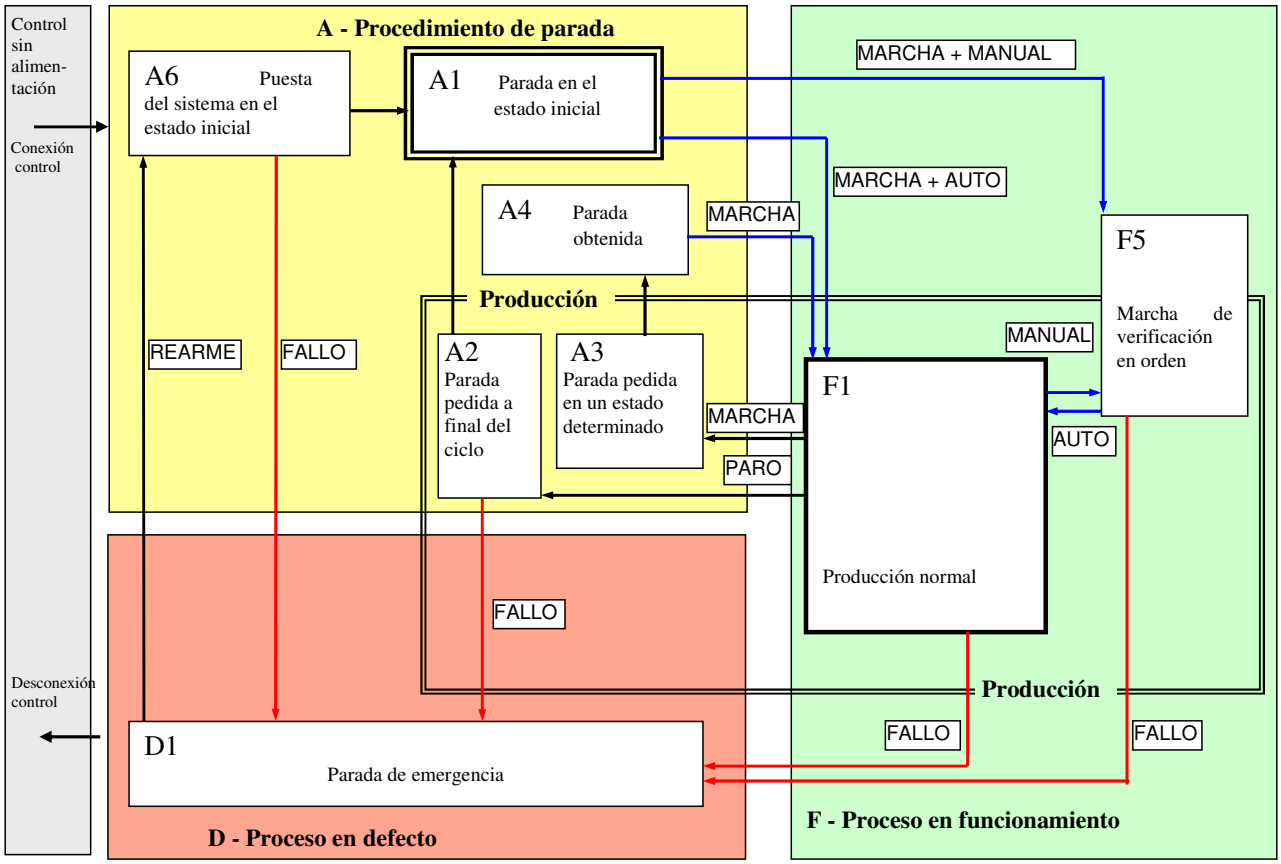
Control sin alimen-tación
Conexión control
Desconexión control
A - Procedimiento de parada
A6 Puesta del sistema en el estado inicial
A1 Parada en el estado inicial
A4 Parada obtenida
Producción
A2 Parada pedida a final del ciclo
A3 Parada pedida en un estado determinado
REARME
FALLO
MARCHA
PARO
MARCHA + MANUAL
MARCHA + AUTO
F5
Marcha de verificación en orden
MANUAL
AUTO
F1
Producción normal
Producción
FALLO
FALLO
FALLO
D1
Parada de emergencia
D - Proceso en defecto
F - Proceso en funcionamiento